



STANDOX

1K-Schweißprimer rotbraun 1K Welding Primer Red Brown

- **1K syreprimer**
- **Fremragende korrosionsbeskyttelse**
- **Svejsecertifikat**
- **Skal ikke mærkes med hensyn til chromater**
- **Ubegrænset brugstid**
- **2- og 3-Lags opbygning**



Teknisk beskrivelse:

- Tilsæt 30-50% fortynder
- 1 sprøjtegang kan efter 15 min/18-22°C afluftning videreforarbejds med Standofleet 2K-Filler / 2K VOC Filler



Undergrund:

- Blankt metal, slebet
- Aluminiums ramme, slebet
- Elektro eller varme galvaniseret (sendzimir process) , slebet

Forbehandling / Rengøring:



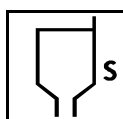
Vedrørende behandling af undergrunden se TI-afsnittet



Brug friskluftmaske. Henviser til relevante sikkerhedsdatablade.

Anvendelse:

Grunding / 2-lags opbygning



30-50% Standofleet 2K Fortynder
20-30 s / DIN 4 mm / 20°C
53-91 s / ISO 4 mm / 20°C



Dysse 1,4 - 1,6 mm
Sprøjtetryk 3 - 4 bar
2 - 3 sprøjte gange = 30 - 40 my



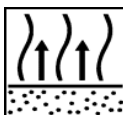
HVLP 1,3 - 1,5 mm
Tryk ved luftkappe 0,7 bar
2 - 3 sprøjte gange = 30 - 40 my



Dysse 1,0 - 1,2 mm
Tryk ved luftkappe 3 - 4 bar
Materialetryk 0,8 - 1,8 bar
2 - 3 sprøjte gange = 30 - 40 my



Dysse 0,28 - 0,33 mm
Materialetryk 50 - 200 bar
2 - 3 sprøjte gange = 30 - 40 my



30-60 min/ 18-22°C Afluftning



Standofleet 2K Topcoats



Undergrund:

- Blankt metal, slebet
- Aluminium, slebet
- Forzinket stål, slebet

Forbehandling / Rengøring:



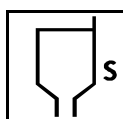
Vedrørende behandling af undergrunden se TI-afsnittet



Brug friskluftmaske. Henviser til relevante sikkerhedsdatablade.

Anvendelse:

Grundning / 3-lags opbygning



50% Standofleet 2K Fortynder
18-20 s / DIN 4 mm / 20°C
45-53 s / ISO 4 mm / 20°C



Dyse 1,4 - 1,6 mm
Sprøjtetryk 3 - 4 bar
1 Sprøjtegang = 15 my



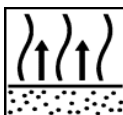
HVLP 1,3 - 1,5 mm
Tryk ved luftkappe 0,7 bar
1 Sprøjtegang = 15 my



Dyse 1,0 - 1,2 mm
Tryk ved luftkappe 3 - 4 bar
Materialetryk 0,8 - 1,8 bar
1 Sprøjtegang = 15 my



Dyse 0,23 - 0,28 mm
Materialetryk 50 - 200 bar
1 Sprøjtegang = 15 my



15-30 min/18-22°C afluftning



Standofleet 2K Filler / 2K VOC Filler



Flammepunkt:

- 24°C / 75,2°F

Vægtfylde:

- 1,12 g/cm³

Andel af faststof

(uden fortynder tilsat):

- 40,6 Vægt %
- 22,6 Volume %

VOC-(2004/42/EC):

2004/42/IIB(c)(780)760

EU grænse værdi for dette produkt (produkt kategori: IIB.c) klar til brug er max 780 g/l af VOC. VOC indholdet i dette produkt klar til brug er max 760 g/l.

Teoretisk ydeevne:

- 8,8 m²/l ved 25 my tørfilmtykkelse

Rengøring af værktøj:

Efter brug rengøres med Stadox rensfortynder.

Vigtige oplysninger:

- Kun til professionel brug!
- Videre forarbejd ikke med PE, EP og Standohyd produkter.
- Standofleet 1K Welding Primer Red Brown giver metal en god vejrbestandighed på 3 måneder, ved en tørfilmtykkelse på mindst 50 my.
- På sandblæst undergrund skal den rå overflade jævnes.

Kun til professionel brug! Ovenstående informationer er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egenthed til den af brugerne ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Alle rettigheder forbeholdes. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.