

TEKNISK DATABLAD

da

Produktnavn:

Maskinprimer 0100 - xxxxx

Type:	Primer på basis af alkyd og med zinkfosfat som korrosionshindrende pigment.
Anvendelse:	Korrosionshindrende grunding af stål. Kan overlakeres med alkyd dækmalinger.
Egenskaber:	Hurtig tørring, god vedhæftning og korrosionsbeskyttelse.
Tørstof:	62 % vægt 40 % volumen
Forbehandling:	Sandblæsning til SA 2½ eller kemisk forbehandling i henhold til ISO 8501-1 anbefales.

Påføring:

Metode	Anbefalet viskositet	Fortyndere
Lufftforstøvning	25 - 30 sek. DIN-cup 4 mm	0700-68063
Airless/Airmix	55 - 60 sek. DIN-cup 4 mm	0700-68063

Produktet er indstillet til elektrostatisk sprøjtning.

Tørring:

	Tørretid:	Lagtykkelse - tør film:
Støvtør	15 min. 20 °C	30 - 50 µm
Berøringstør	30 min. 20 °C	30 - 50 µm
Kan overlakeres efter	30 min. 20 °C	30 - 50 µm
Berøringstør - lav temp.	1 time 10 °C	30 - 50 µm

Systembeskrivelse:

Ovennævnte system opfylder kravene til korrosionsklasse C 2 i henhold til ISO 12944.

Anbefalet lagtykkelse: Vådfilm: 75 µm Tørfilm: 30 µm

Rækkeevne: Teoretisk: 13 m²/ltr.

Holdbarhed: 24 måneder i uåbnet emballage.

Rengøring: Maleværktøj kan rengøres med Syntetisk Fortynder 0700-68063.

Nuancer: Grå, rød, og hvid.

Bemærkninger: Maskinprimer serie 0102 kan anvendes, når der ønskes et produkt med lavere sikkerhedsmærkning. H20 Primer serie 0550, er vort vandfortyndbare alternativ. Maskinprimer serie 0100 hæfter ikke på letmetal eller galvaniseret jern. Ønskes en primer med højere glans kan Maskinprimer serie 0101 anbefales.

Dette datablad er baseret på vor viden i dag og er ment som en generel orientering om vort produkt og dets egenskaber. Det skal derfor ikke opfattes som nogen retslig garanti for produktets egenskaber eller egnethed til en konkret opgave. For vore produkters kvalitet garanteres i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser.

Esbjerg Farve- & Lakfabrik A/S

Energivej 13

DK- 6700 Esbjerg

TLF. +45 75 12 86 00 FAX +45 75 45 33 68 e-mail: info@esbjergpaints.dk

www.esbjergpaints.dk