

PRODUKT BESKRIVELSE

8-409 HS Semi Gloss Clear Coat er et premium system, der består af 8-407 HS Low Gloss Clear Coat og 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat med dedikeret hærder og fortynder. Dette alsidige klarlak system blev specifikt udviklet til at genskabe en lang række glansniveauer ved blanding af 8-407 HS Low Gloss Clear Coat og 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat. Dette er et klar polyuretan-laksystem med lang holdeevne, der påføres ovenpå MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series og MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series. Velegnet til reparationer af emner eller hele karosserier med rigtig gode tørrings- og påføringssegenskaber.

BLANDEFORHOLD



3 : 1 + 25%

Når du har lavet din glansniveau blanding, mix:

8-407 g 8-409 HS Gloss Level Blanding: 3 dele
8-455 HS Matt Hardener: 1 del
8-451 HS Matt Thinner + 25%

GLANSGRAD



GLANSGRAD	8-407 LOW GLOSS (WT % OR VOL %)	8-409 SEMI GLOSS (WT % OR VOL %)	GLOSS UNITS (60°)
M1	70	30	0 - 10
M2	50	50	10 - 20
M3	30	70	20 - 30
M4	20	80	30 - 45
M5	0	100	45 - 60

Vi henviser til ICRIS for præcis vægtomregning.

For at verificere glansniveauet og farvematchen anbefaler vi, at man opsprøjter et testpanel, inden bilen repareres. Vi henviser til HS Mattniveauoprøver for yderligere oplysninger.

PISTOL SETUP



	DYSE (MM)	LUFTRYK (BAR/PSI)
HE	1,3-1,4	1,8-2,0/26-30

PÅFØRING



2 1/2 lag 45-60 µm (1,8-2,4 mil)

Den anbefalede påføringstemperatur er 15-30 °C (59-86 °F)

0,5 lag (@ 20 CM /IN)	10 - 15 MINUTTER AFLUFTNING
2 medium-våde lukkede lag, kryds sprøjtet	15 - 20 minutter afluftning mellem lag. Før varme 30 minutter afluftning
Before Force Cure	30 minutes flash off



(1) Den anbefalede påføringstemperatur er 15-30 °C (59-86 °F)

(2) Støvlag og afluftningsperiode mellem lagene og før varme er vigtigt for glansniveauet og et jævnt udseende.

(3) Det er vigtigt at påføre laget på tværs af hinanden. Afluftningstiderne kan variere afhængig af påføringsforholdene. Lagets tykkelse samt påføringsteknikken er også vigtig. Tynde lag og let påføring giver mindre glans, mens tykke lag og tung påføring giver højere glans.

AFLUFTNING / TØRRETIDER



LUFTEØRING 20 °C		VARMETØRRING 60 °C	
Afluftning	-	Afluftning	30 minutter
Støvlar	10 - 15 minutter	Støvlar	-
Tør for at håndtere	2 - 3 timer	Tør for at håndtere	40 minutter
Tør for at tape	4 - 5 timer	Tør for at tape	Efter afkøling
Tør for at slibe	-	Tør for at slibe	Efter afkøling
Tør for at polere	-	Tør for at polere	Efter afkøling

Alle tider ovenfor afhænger af lagets tykkelse og temperaturen.

INFRARØD TØRRING



EFTER AFLUFTNING (30 MINUTTER) OG ANBEFALET AFSTAND	
Medium Bølge	15-20 minutter
Kort Bølge	10-15 minutter
Se IR Producent informationer	

UNDERLAG



MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series og
MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series

BRUGSTID VED 20 °C (68 °F)



60 minutter

PRODUKTER



8-451 HS Matt Clear Coat Thinner

ADDITIVER



OVERFLADE FORBEREDELSE



Basefarven skal være helt tør. Se supplerende oplysninger eller tilhørende systemteknik.



NÆSTE LAG



FYSISKE DATA

EU FORORDNING		
VOC-kode	2004/42/IIIB(e)(840)560	
Produktets underkategori (ifølge direktiv 2004/42/EF) og maks. VOC-indhold (ISO 11890-1/2) af det færdige produkt.	IIB/e. Særlige efterbehandlinger - Alle typer. EU-grænseværdier: 840 g/L (2007). Dette produkt indeholder højst 560 g/l VOC.	
Kemisk base / Sammensætning	ZK polyuretan-efterbehandling mat	
Fysiske Egenskaber	Viskositet (RTS)	14 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Vægtforhold	0.978
	Flammepunkt	27°C / 80.6°F
	Vol. % Tørstof	36.3
	Forbrug	7.2 m ² /L/50 µm
		290 ft ² /Gal/2 mil
	Glans	Variabel glans
Farve	Halv-ugennemsigtig	

Kontrollér de lokale bestemmelser før brug.

BESKYTTELSE



Brug egnet åndedrætsværn (vi anbefaler friskluftforsynet helmaske).

Du finder mere detaljerede oplysninger ved at klikke på følgende link til sikkerhedsdatabladet:

<https://sds.de-beer.com>

RENGØRING



1-051 Gun Cleaner

HOLBARHED VED OPBEVARING

Min. 2 år; (under normal opbevaringsforhold 10°C - 30°C/50°F - 90°F) (uåbnet beholder).

BEMÆRK

